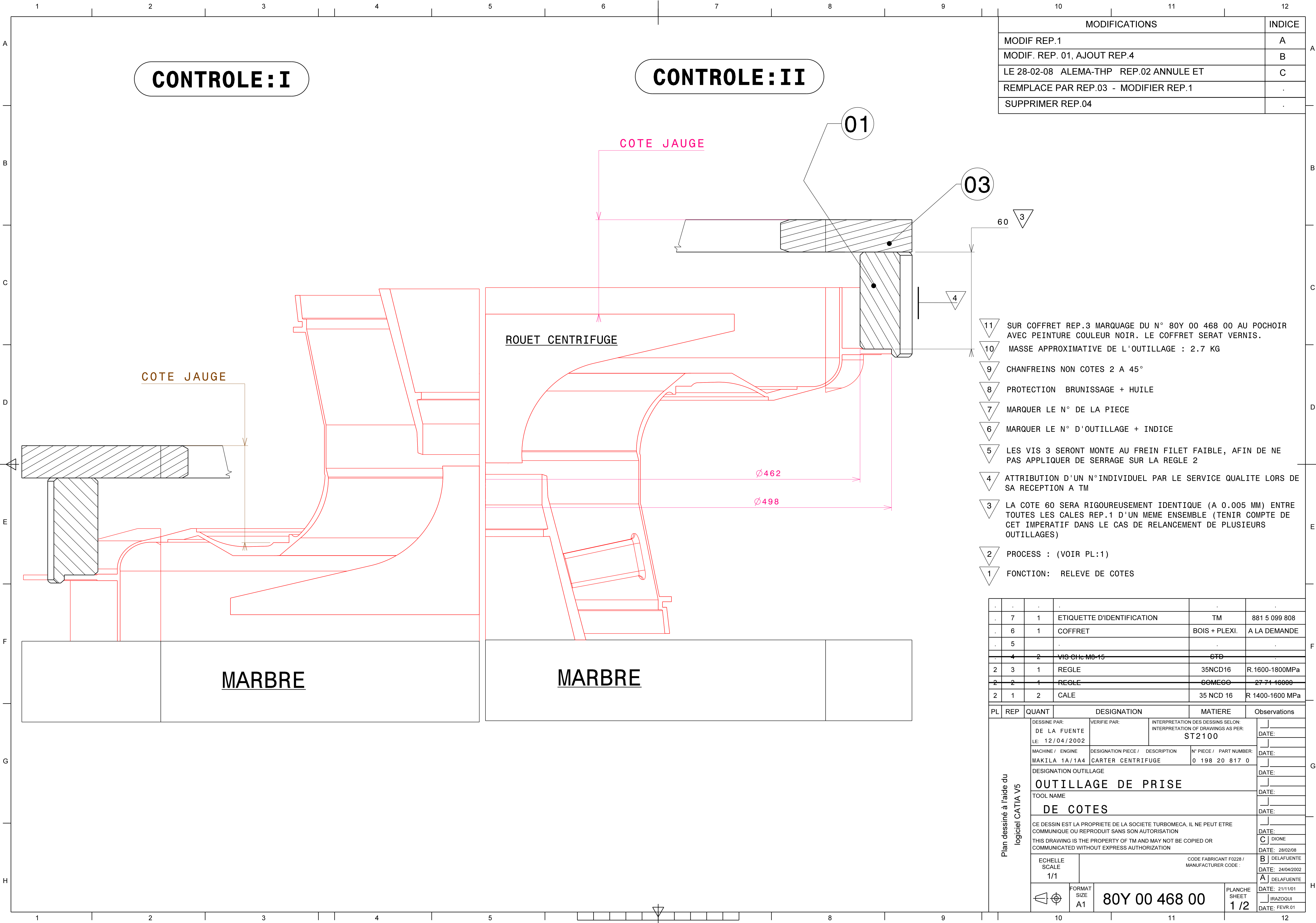


FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
80Y0046800
Version C
OUTILLAGE PRISE DE COTE

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	C Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	MEASURING TOOL
Code OTAN fabricant / <i>Manufacturer NATO Code</i> :	F0228
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Vie limite / <i>Life limited part</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 1
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA



MODIFICATIONS	INDICE
MODIF REP.1	A
MODIF. REP. 01, AJOUT REP.4	B
LE 28-02-08 ALEMA-THP REP.02 ANNULE ET	C
REMPLACE PAR REP.03 - MODIFIER REP.1	.
SUPPRIMER REP.04	.

- 11 SUR COFFRET REP.3 MARQUAGE DU N° 80Y 00 468 00 AU POCHOIR AVEC PEINTURE COULEUR NOIR. LE COFFRET SERAT VERNIS.
- 10 MASSE APPROXIMATIVE DE L'OUTILLAGE : 2.7 KG
- 9 CHANFREINS NON COTES 2 A 45°
- 8 PROTECTION BRUNISSAGE + HUILE
- 7 MARQUER LE N° DE LA PIECE
- 6 MARQUER LE N° D'OUTILLAGE + INDICE
- 5 LES VIS 3 SERONT MONTE AU FREIN FILET FAIBLE, AFIN DE NE PAS APPLIQUER DE SERRAGE SUR LA REGLE 2
- 4 ATTRIBUTION D'UN N°INDIVIDUEL PAR LE SERVICE QUALITE LORS DE SA RECEPTION A TM
- 3 LA COTE 60 SERA RIGOREUSEMENT IDENTIQUE (A 0.005 MM) ENTRE TOUTES LES CALES REP.1 D'UN MEME ENSEMBLE (TENIR COMPTE DE CET IMPERATIF DANS LE CAS DE RELANCEMENT DE PLUSIEURS OUTILLAGES)
- 2 PROCESS : (VOIR PL:1)
- 1 FONCTION: RELEVÉ DE COTES

.
.	7	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	TM	881 5 099 808
.	6	1	COFFRET	BOIS + PLEXI.	A LA DEMANDE
.	5
.	4	2	VIS CHC M8 15	STD	.
2	3	1	REGLE	35NCD16	R.1600-1800MPa
2	2	1	REGLE	SOMEGO	27 71 16000
2	1	2	CALE	35 NCD 16	R 1400-1600 MPa

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5			DESSINE PAR: DE LA FUENTE	VERIFIE PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100
			LE: 12/04/2002		DATE:
			MACHINE / ENGINE MAKILA 1A/1A4	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION CARTER CENTRIFUGE	N° PIECE / PART NUMBER: 0 198 20 817 0
			DESIGNATION OUTILLAGE		
			OUTILLAGE DE PRISE		
			TOOL NAME		
			DE COTES		
			CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION		
			THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
			ECHELLE SCALE 1/1		
			CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		
			B DELAFUENTE DATE: 24/04/2002		
			A DELAFUENTE DATE: 21/11/01		
			IRAZOQUI DATE: FEVR.01		

[illegible]

A-A

20

0.8 RECTIFIEE

0.8 RECTIFIEE

// 0.02

0.8 RECTIFIEE

20

// 0.02

0.8 RECTIFIEE

0.8 RECTIFIEE

500

A

A

7

REGLE

35NCD16

R.1600-1800 MPa

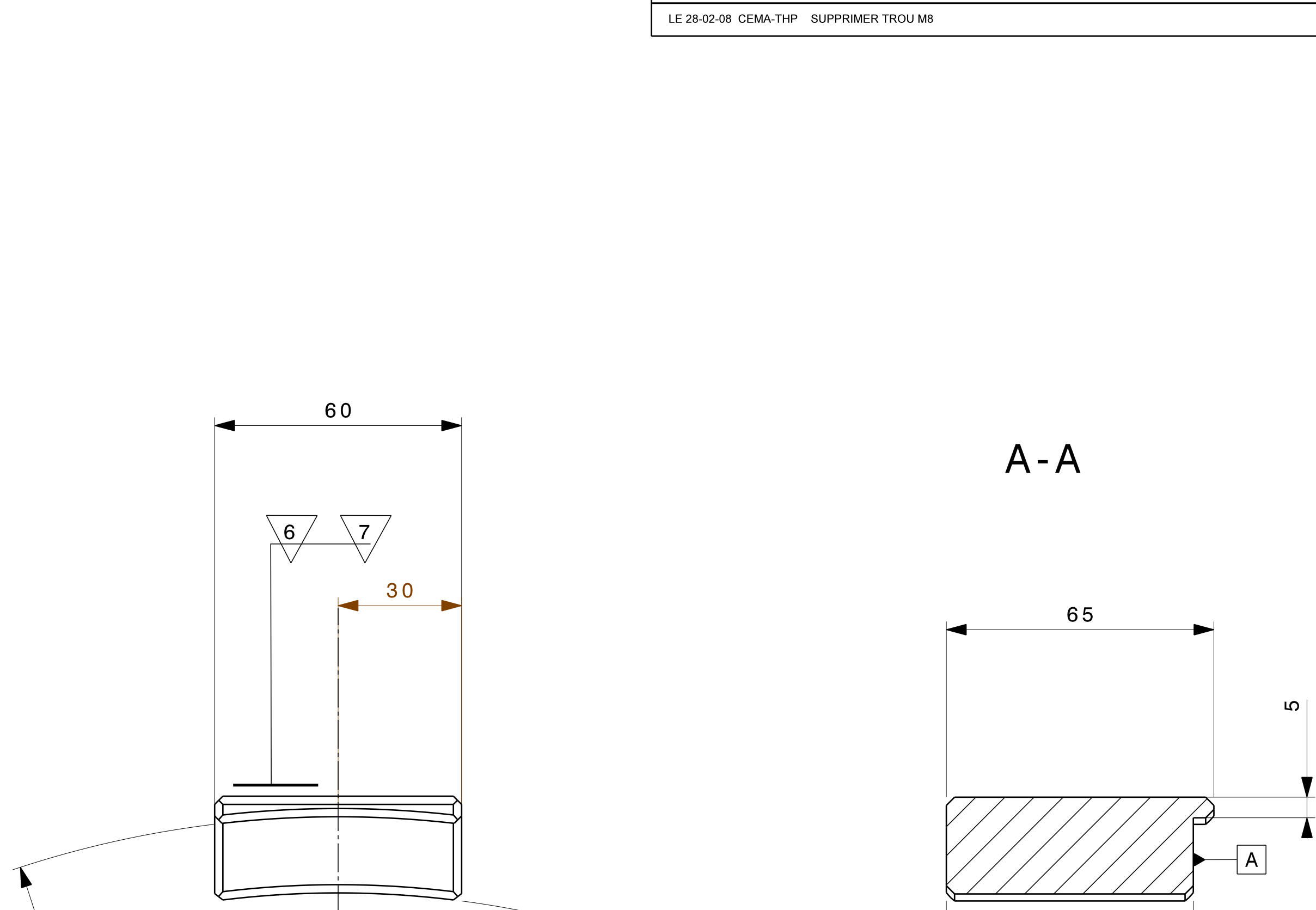
80Y 00 468 03

28-02-0

INDIC

A horizontal number line with major tick marks at 1, 2, 3, 4, and 5. The segment between 4 and 5 is divided into five equal sub-segments by four small tick marks. The first sub-segment after 4 is shaded light blue.

MODIFICATIONS		INDICE
AJOUTER TROU M8		B
LE 28-02-08 CEMA:THP SUPPRIMER TROU M8		C



Technical drawing showing two views of a mechanical part:

- Front View (Left):** A rectangular part with a width of 60 and a height of 30. It features a central vertical slot and two small triangular features labeled 6 and 7.
- Cross-section A-A (Right):** A rectangular part with a width of 65 and a height of 60. It features a central vertical slot and a small rectangular feature labeled A. A dimension of 5 is shown for the height of the feature A. A surface texture symbol is present on the bottom surface, indicating a roughness of 0.01 A.

		USINAGE 3.2 ✓ 0.8 ✓	ECHELLE 1	DE LA FUENTE
				15/04/02
CALE	35 NCD 16	80Y 00 468 01		INDICE C
	R 1400-1600 MPa			

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSINE PAR: DE LA FUENTE LE: 12/04/2002	VERIFIE PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100			
	MACHINE / ENGINE MAKILA 1A/1A4	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION CARTER CENTRIFUGE	N° PIECE / PART NUMBER: 0 198 20 817 0			
	DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE PRISE					
	TOOL NAME . DE COTES					
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
	ECHELLE SCALE 1/1	Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		
		FORMAT SIZE A1	80Y 00 468 00			
				PLANCHE SHEET 2		

80X0016800 - C - 21 mai 2008 - 3 / 3